

ایده‌های درخشنان برای تطابق رنگ‌های فلورسنت

کریستین بل، مدیر توسعه رنگ شرکت کارهارت گفت: سخت‌ترین قسمت مربوط به رنگ‌های فلورسنت به انتظارات طراحان و شرکای تجاری مربوط می‌شود. این رنگ‌ها از این نظر که برای مشتری چشم نوازند، محبوب می‌باشند اما همه زیرلایه‌ها با استانداردهای ما همخوانی ندارند.

به زبان ساده علم ریاضی و در واقع نرم‌افزار رنگ همانندی که پشت علم رنگ وجود دارد برای رنگ‌های فلورسنت کارایی چندانی ندارد. به همین دلیل فرمولاسیون بر اساس دستورالعمل کامپیوتی غیرممکن است و تایید رنگ به ویژه زمانی که رنگ‌ها باید بر روی دو یا چند ماده اولیه تطابق داشته باشند، چالش برانگیز می‌شود. علاوه بر آن نمایشگرهای کامپیوتری نمی‌توانند به دقت رنگ‌های بیش از حد روشن را نشان دهند یا کالیبره کنند که باعث پیچیدگی بیشتر جریان‌های کاری دیجیتال می‌شود.

جان نیوتن، ریس فناوری رنگ شرکت کلرو، تامین کننده جهانی استانداردهای رنگی نیز توجه زیادی به چالش‌های مربوط به ثبات رنگی در رنگ‌های فلورسنت نشان داده است.

او می‌گوید: خاصیت این رنگ‌ها این است که در مقایسه با رنگ‌های استاندارد با سرعت بسیار بیشتری دچار رنگ پریدگی می‌شوند. موضوع دیگر این است که مردم به لباس‌های شنای دارای رنگ‌های فلورسنت بسیار علاقمندند و بنابراین این رنگ‌ها نه تنها در معرض نور خورشید بلکه در مجاوروت کلر و نمک نیز هستند که هر سه دشمن رنگ به شمار می‌آیند.

آیا رنگ‌های فلورسنت قابل اندازه گیری هستند؟

پاسخ ساده این است؛ بله اما ملاحظاتی نیز وجود دارند که باید آن‌ها را در نظر گرفت.

اسپکتروفوتومتری که برای اندازه گیری این رنگ‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد و داده‌های دقیق را در اختیار ما می‌گذارد باید از نظر قابلیت‌های مربوط به اشعه فرابنفش مورد تایید باشد. لازم است این کار را یک بار در سال انجام داد تا تکرارپذیری اندازه گیری‌ها تضمین شود.

نکته دوم و شاید مهم‌تر این است که انعکاس نمونه‌های فلورسنت تحت تاثیر انرژی فرابنفش لامپ به کاررفته در دستگاه اسپکتروفوتومتر قرار می‌گیرد. برای

تطابق دادن رنگ‌های فلورسنت می‌تواند بسیار چالش برانگیز باشد اما می‌توان با کمک استراتژی‌های دیجیتال این فرایند را مدیریت کرد. طراحان و رنگ‌شناسان می‌دانند که به دست آوردن رنگ فلورسنت درست تا چه اندازه می‌تواند دشوار باشد. جذابیت این رنگ‌ها برای مصرف کنندگان در بخش‌های مختلف نظیر لباس‌های ورزشی، لباس شنا و غیره غیر قابل انکار است. بنابراین علی‌رغم سختی‌های موجود، خروجی می‌تواند بسیار جالب توجه باشد. اما چه عملی به دست آوردن رنگ‌های فلورسنت را تا این حد سخت می‌کند؟

تاباندن نور بیشتر رنگ‌ها با اضافه کردن مقدار بیشتری از رنگزا یا پیگمنت به پارچه یا یک زیرلایه دیگر تیره تر می‌شوند. با استفاده از اسپکتروفوتومتر - وسیله‌ای برای گزارش دادن مقدار نور منعکس شده از ماده در طیف مرئی - می‌توان این نتایج را به دقت اندازه گیری کرد. اندازه گیری به دست آمده که منحنی انعکاسی نام دارد در واقع به منزله «اثرانگشت» برای آن رنگ است و امکان تطابق‌های بی‌نهایت قابل پیش‌بینی را فراهم می‌کند.

رنگ‌های فلورسنت کاملاً بر عکس رنگ‌های دیگر عمل می‌کنند. پارچه با اضافه شدن رنگ‌های فلورسنت به آن نور فرابنفش بیشتری جذب کرده و آن را به صورت انرژی مرئی منعکس می‌کند و باعث پر رنگ تر و درخشنان‌تر شدن رنگ می‌شود.





تامین کنندگان خود را وادار به پاسخگویی کنند. کارگاه های رنگرزی نیز می توانند از این فناوری بهره بگیرند تا برای آموزش مشتریان خود رویکرد پیشگیرانه ای را به کار ببرند. از آن جایی که تیمهای طراحی و مدیریت محصول به فناوری رنگ همانندی برای رنگ های غیرفلورست عادت کرده اند، اغلب در کی از این که چرا از یک رنگرز انتظار نمی رود تا رنگ فلورست منتخب را تطابق دهد، ندارند.

یک روش بهتر برای تامین کنندگان استانداردهای رنگی و رنگرزها اطلاع رسانی به مشتریان در مورد شیدهای رنگی قابل دستیابی است. طراحان و تولید کنندگان با در اختیار داشتن مجموعه ای از رنگزهای قابل انتخاب می توانند از همان ابتدا نسبت به این که رنگ های فلورست انتخابی آنها قابل دسترس است و یا این که در صورت وجود چندین زیر لایه چه محدودیت هایی وجود دارد، اطمینان داشته باشند. برای مثال شرکت کلرو استفاده از ۲۴۴ رنگ فلورست را با روش های آزمایشگاهی بر روی پلی استر بررسی کرده است و می تواند به صورت دیجیتال عملکرد آنها را بر روی سایر زیر لایه های متداول نظیر نایلون، نایلون-اسپاندکس، پلی استر-اسپاندکس و پنبه پیش بینی کند.

نیوتن می گوید: در رنگرزی دانستن کوچک ترین چیزها مهم است. با استفاده از این داده ها می توان پالت ها را مهندسی کرد. این یک نکته مهم در رابطه با هوش امکان سنجی است: قبل از شروع رنگرزی می توان پیش بینی کرد. نیوتن همچینی به تولید کنندگان توصیه می کند که در سریع ترین زمان ممکن با زنجیره های تامین خود هماهنگی های لازم را به عمل آورند تا از تامین رنگزهای موردنیاز توسط فروشنده کان اطمینان حاصل کنند. او می گوید: همه رنگ های فلورست در یک نقطه از جهان انبار نشده اند.

تجربه مثبت تر
کنترل دیجیتال رنگ تجربیات مثبتی را در مورد مواد اولیه متداول غیرفلورست به همراه داشته است.

کسب چنین تجربیاتی در مورد رنگ های فلورست نیازمند توجه به یک سری جزئیات کوچک می باشد از سن و شرایط ابزار اندازه گیری گرفته تا داشتن درک بهتری از شیدهای قابل دستیابی. استراتژی های فوق این امکان را برای تولید کنندگان فراهم می کند تا بتوانند از همان ابزارهای دیجیتال مورد استفاده در ارزیابی رنگزهای متداول استفاده کنند. در نهایت بهبود کلی کیفیت نمونه های ارسالی، تولید مدام و تجربیات مشتریان به نفع همه است ضمن این که کاهش ضایعات و ارسال مواد اولیه کمتر باعث افزایش بهره وری و پایداری برای تولید کنندگان نیز می شود.

مرجع:

Ken Butts, "Bright Ideas for Fluorescent Color Matching",
Textile World, July 2023

مثال در دستگاه های دارای لامپ فلاش زنون مقدار انرژی فرابنفش تولید شده توسط فلاش با گذشت زمان تغییر خواهد کرد.

بنابراین باید محتوای فرابنفش را با استفاده از استانداردهای مخصوص فرابنفش کالیبره کرد تا از قرار گرفتن نمونه در معرض مقدار ثابتی از انرژی فرابنفش اطمینان حاصل شود.

متغیرهای موجود در ابزار که بر روی انرژی خروجی تاثیرگذار است نظری سنلامپ یا شرایط کرده نیز می تواند منجر به دست آمدن نتایج متفاوتی شود. این موضوع می تواند چالش ایجاد کند به ویژه در شرایطی که یک زنجیره تامین دارای ترکیبی از ابزارهای قدیمی و جدید باشد. بهترین تکاربندی برای نتایج زمانی حاصل می شود که ابزارهای اندازه گیری و لامپ های فلاش آنها دارای سن و شرایط یکسان باشند.

یکی دیگر از چالش های ارزیابی رنگ های فلورست این است که بعضی از آنها دارای استانداردهای پذیرش بسیار خاصی هستند. برای مثال نمونه های به رنگ نارنجی آتشین باید بر اساس نیازمندی های موسسه استانداردهای ملی آمریکا(ANSI) و انجمن مواد و آزمون آمریکا(ASTM) باشد.

برتری دیجیتالی

بسیاری از شرکت های نساجی به تازگی دریافت ها ند که می توان رنگ های فلورست را با روش دیجیتال اندازه گیری کرد و متوجه مزایای بالقوه آن شده اند.

تامین کننده که برای تحويل سفارش دارای ضرب الاجل است، بدون وجود فرایند دیجیتال یک محموله بزرگ پارچه را بدون راستی آزمایی دقیق تطابق رنگ برای برش ارسال می کند.

تولید کننده به محض این که مشکلی پیش بباید بر سر دوراهی پس فرستان سفارشی که مطابق با انتظارات او نبوده و یا دوربریختن آن قرار می گیرد. در هر دو حالت ریسک از دست دادن درآمد وجود دارد.

اندازه گیری دیجیتال با فراهم کردن یک روش عینی تر و دقیق تر برای اندازه گیری رنگ های فلورست این امکان را برای تامین کنندگان فراهم می کند تا محصول خود را بر اساس یک استاندارد دیجیتال ارزیابی کنند.

این کار با کاهش تعداد نمونه های فیزیکی که باید پس فرستاده شوند، باعث صرفه جویی در زمان و هزینه ها می شود و کار را برای مشتریان ساده تر می کند تا بتوانند

تهیه و تنظیم: اکرم باقری توستانی